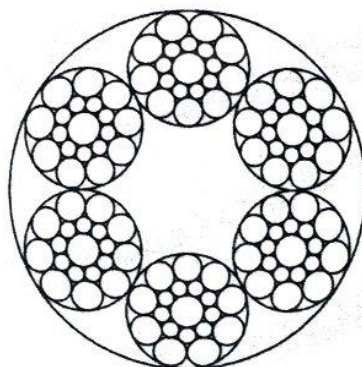
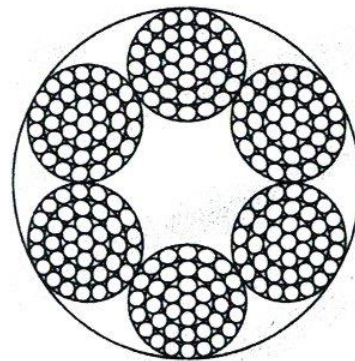
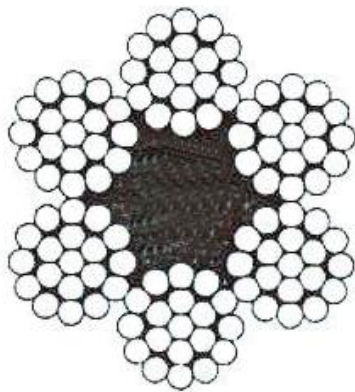


## INSTRUKCJE OBSŁUGI, KONSERWACJI I KONTROLI

### Do lin stalowych



**Przed użyciem dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi! W przypadku nieporozumień skontaktuj się ze swoim dostawcą/producentem!**

## **Działanie liny stalowej**

Lina stalowa produkowana jest zgodnie z normą EN 12385-1,4.

Używając jej należy pamiętać, że dla bezpiecznego użytkowania niezbędna jest znajomość właściwości liny oraz warunków pracy.

Przed rozpoczęciem pracy, a nawet w trakcie pracy należy sprawdzić linę pod kątem zużycia i ewentualnych uszkodzeń, odkształceń liny.

„Wcieraj” nową linę, uruchamiając sprzęt powoli z niewielkim obciążeniem przez kilka cykli. Dzięki temu lina będzie stopniowo dostosowywać się do warunków pracy.

### **ZA PIERWSZYM RAZEM NIE UŻYWACZ LINĘ Z PEŁNYM OBCIĄŻENIEM**

Nigdy nie przeciążaj stalowej liny powyżej określonego limitu.

Podczas sprawdzania liny należy zwrócić szczególną uwagę na ogólny stan liny na całej jej długości, siłę splątania, przerwane druty na linie, ich liczbę oraz sumę całkowitą w danym miejscu.

Jednocześnie należy zmierzyć średnicę liny w kilku niezależnych miejscach.

Sprawdź wizualnie, czy na linie nie występują widoczne zwężenia lub inne odkształcenia.

Podczas sprawdzania należy postępować konsekwentnie na całej długości liny. W przypadku wykrycia jakiegokolwiek zmiany w linie należy określić dalszą procedurę przeglądu.

W przypadku wykrycia na linie uszkodzeń, których zmiany spowodowały zmniejszenie bezpieczeństwa pracy liny, a w szczególności zmniejszenie bezpieczeństwa osób i ładunku, należy zapewnić natychmiastową wymianę liny.

Oplot liny musi wykonać osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje zawodowe /oplatarka/. Oplatarka musi posiadać odpowiednią wiedzę zawodową i doświadczenie praktyczne.

Jeżeli lina zabrudzi się podczas montażu, należy ją zdemontować przed oddaniem do użytku.

Przed każdym uruchomieniem należy przeprowadzić kontrolę i upewnić się, że lina stalowa jest prawidłowo zamontowana i zabezpieczona, a wszystkie koła pasowe i inne wyposażenie pomocnicze zostały zdemontowane

Podczas montażu liny i przed jej uruchomieniem należy sprawdzić zwłaszcza poprawność ruchu liny jego rozbieg na kołach pasowych i tarczach napędowych. Lina musi przebiegać przez środek rowka koła pasowego.

/ W przypadku nieprawidłowego uruchomienia liny lub złego ułożenia krążków prowadzi to do skręcenia liny i tym samym zmniejsza jego żywotność/.

## **Konserwacja liny stalowej**

Konserwacja liny obejmuje jej czyszczenie, smarowanie, konserwację i przeglądy.

W trakcie eksploatacji liny należy regularnie czyścić linę na całej jej długości mechanicznie /np. Szczotka druciana/. Należy przy tym uważać, aby lina nie uległa mechanicznemu uszkodzeniu.

Właściwe czyszczenie należy przeprowadzić, gdy lina porusza się powoli, bez obciążenia /osób/.

Do czyszczenia nie należy używać żadnych środków czyszczących, zwłaszcza innych agresywnych środków czyszczących.

Smarowanie liny opóźnia jej zużycie, chroni przed korozją i tym samym wydłuża jej żywotność.

Do smarowania liny zalecamy użycie produktu ELASKON 30 /stosując się z instrukcją użytkowania/. Jest to produkt przyjazny dla środowiska.

Nasmaruj linę w zależności od potrzeb i stanu liny, szczególnie przed jej uruchomieniem /na początku sezonu/ i na koniec eksploatacji.

Podczas ponownego smarowania liny należy nakładać tylko tyle smaru, aby umożliwić wizualną kontrolę liny.

Przynajmniej raz w miesiącu należy sprawdzić zaplątanie liny, jej spójność.

Kontrola i inspekcja liny oraz kryteria jej zwolnienia powinny być zgodne z normami EN 12927-7 i EN 12385-3.

Prowadź odpowiednią dokumentację wszystkich kontroli, objazdów i inspekcji liny.

## **Likwidacja**

Oddaj zużyty produkt firmie zajmującej się przetwarzaniem odpadów.